



A. Indledende oplysninger:

- Indsatsområde: Agil produktion
- Institut: Teknologisk Institut
- Titel: Rekonfigurerbar produktion (fabriksniveau)
- Nummerering: PI2-1
- Version: 1
- Periode: 01.01.2021 – 31.12.2021
- Kontaktperson: Anne-Lise Høg Lejre

B. Ændringer (evt.):

Angiv her hvis en planlagt aktivitet er ændret i forhold til en tidligere offentliggjort version. Hvis det er første gang aktiviteten beskrives på bedreinnovation.dk, kan dette punkt udelades

C. Beskrivelse (overskrifter):

Mål: *Hvorfor?* Hvad er målet for aktiviteterne? Hvordan bidrager de til det overordnede mål for aktivitetsområdet?

Formålet med aktiviteten er at udvikle relevante rådgivningsydelser rettet mod fremstillingsindustrien, med særligt fokus på SMV'ere, som kan hjælpe med at sikre den fremtidige konkurrencedygtighed blandt danske virksomheder.

Aktiviteten støtter op om følgende overordnede mål fra indsatsbeskrivelsen:

- Effektive og agile produktionsændringer gennem en øget andel af modulære produktionssetups, hvor fremtidige krav til agilitet ift. kapacitet og funktionalitet er designet ind i produktionsudstyret.
- Fremtidssikre investeringer i produktionsudstyr gennem øget skaleringssevne, omdannelsesevne, modularitet og mobilitet, således at levetiden for udstyr øges med 10% og at brugstiden (tiden hvor maskinen er i drift) stiger med 20%.

Indhold: *Hvad skal der ske?* Hvilke(n) konkret(e) aktiviteter udføres

Konkret udforskes 2 områder, gennem følgende aktiviteter.

1) Effektiv og stabil produktion

- a) Udvikle og implementere en proces, der sikrer kvalificeret grundlag og tilgang til udvikling af virksomheders fremtidige produktionssetup, hvor der er optimalt samspil mellem trimmede produktionsflow og ny teknologi.
- b) Identificere kundesegmenter blandt danske produktionsvirksomheder, hvor metoden vil have særlig relevans, og inddrage virksomhedsrepræsentanter i evaluering og udvikling af metoden.

2) Rekonfigurerbar produktion

- a) Definere principper og model for hvordan udvikling af rekonfigurerbare produktionsanlæg i dansk industri skal tilbydes som en ny serviceydelse til industrien.
- b) Indarbejde principperne for definering og udvikling af produktionsanlæggets optimale niveau for rekonfigurerbarhed i processen nævnt ovenfor under pkt. 1, så de kan inddrages hvor det er relevant.

Aktører: *Hvem udfører aktiviteterne?* Hvilken afdeling af instituttet? Evt. hvilke eksterne parter er med? (Videninstitutioner, virksomheder, erhvervsorganisationer, myndigheder eller andre.)?

Aktiviteterne udføres af medarbejdere hos Produktion og Innovation ved Teknologisk Institut, med input fra og sparring med partnerkredsen i REKON-projektet og andre interesserede virksomheder.



Aktiviteten geares gennem inddragelse af danske virksomheder og universiteter i både nuværende og kommende nationale og internationale udviklingsprojekter. Dertil kommer en involvering af små og store danske produktionsvirksomheder for at sikre at ydelsen udvikles med det rette segment for øje.

Instituttet vil via aktiviteten samarbejde med andre institutter, netværk og klynger – både nationale og internationale. Det drejer sig bl.a. om danske universiteter (AAU og SDU), danske netværk og klynger (MADE – klyngen for Avanceret Produktion) samt internationale universiteter og institutter.

Sammenhæng med andre projekter (evt.): Indgår aktiviteten i andre eksternt finansierede projekter?

REKON (Industrien Fond).

Udvikling af rådgivningsydelse til effektiv og stabil produktion baseres på erfaringer, input og synergier fra REKON-projektet, herunder udvalgte virksomhedscases. REKON er et projekt der er finansieret af Industriens Fond, hvor Teknologisk Institut i samarbejde med Aalborg Universitet, Syddansk Universitet og Jönköping University overfører viden om rekonfigurerbare produktionsanlæg fra universiteterne til anvendelige modeller i industrien.

MADE FAST (Innovationsfonden)

I arbejdet forventes synergi og erfaringsopsamling nyttiggjort fra MADE-projekter, herunder udvalgte virksomhedscases.

Følgegruppe: Har følgegruppen forholdt sig til aktiviteten? I så fald hvordan? Hvis ikke, hvornår forventes følgegruppen at blive præsenteret for aktiviteten? (Dette sidste bør kun gælde under opstarten af indsatsområdet)

Følgegruppen for indsatsområdet er endnu i etableringsfasen og har derfor ikke forholdt sig til den konkrete aktivitet. For at kvalitetssikre aktiviteterne ifm. indsatsområdet inviteres repræsentanter fra danske produktionsvirksomheder.

Det påtænkes at afholde opstartsmøde i følgegruppen i løbet af 1. kvartal 2021. Herefter er det hensigten at mødes 2 gange årligt, for at diskutere såvel status på igangværende aktiviteter, evt. ændringer samt prioritering og planlægning af fremtidige aktiviteter.

Formidling af resultater (evt.): Hvordan/hvor kan interesserede virksomheder og andre få viden om resultaterne af aktiviteterne? (Anføres/tilføjes hvis det ikke allerede fremgår af beskrivelsen ovenfor, f.eks. ved links til konferencer, hjemmeside, publikationer etc.)

Resultaterne af de forskellige aktiviteter kan følges bl.a. ved at følge Teknologisk Institut på diverse sociale medier, samt på Teknologisk Instituts hjemmeside hvor der etableres en samlende oversigt sammen individuelle beskrivelser af alle aktiviteter:

- LinkedIn: [Teknologisk Institut](#)
- LinkedIn: [Teknologisk Institut – Robotteknologi](#)
- LinkedIn: [Teknologisk Institut – Agil Produktion](#)
- Nyhedsbrev: [Teknologisk Institut - Robotteknologi](#)
- YouTube: [Teknologisk Institut - Robotteknologi](#)
- Facebook: [Teknologisk Institut](#)

Generelt vil resultaterne bliver formidlet gennem et tæt samarbejde med de generelle formidlingsaktiviteter (beskrevet i **P12-5**) bl.a. via:

- Case videoer
- Webinar
- Workshops
- Virksomhedsbesøg
- Nyhedsartikler
- Samt diverse SoMe aktiviteter.